

10 Jahre

Holz-Beton-Verbunddecken mit dem **HBV®-System**

Ein kleines Jubiläum kann die TiComTec GmbH feiern: vor genau 10 Jahren begann die industrielle Fertigung von Holz-Beton-Verbunddecken mit dem HBV®-System. Für eine ca. 300 m² große Geschoßdecke in einem Bürogebäude in der Nähe von Darmstadt wurde die HBV®-Plattendecke entwickelt. In nur drei Monaten wurden Prüfkörper mit einer Spannweite von 10 m im Maßstab 1:1 hergestellt und an der MPA Wiesbaden getestet. Die Ausführung der Konstruktion erfolgte mit einer Zustimmung im Einzelfall innerhalb sehr kurzer Zeit.



Brettsperrholzelemente mit HBV®-Schubverbindern



Brettsperrholzelemente mit HBV®-Schubverbindern

In der Zwischenzeit entwickelten die Ingenieure der TiComTec eine Reihe weiterer HBV®-Decken-Typen für ganz individuelle Anforderungen in Zusammenarbeit mit Architekten und ausführenden Unternehmen.

Mitte März 2011 wurden die ersten HBV-Deckenelemente mit Brettsperrholz (Spannweite 9,80 m) für ein College-Gebäude in Cambridge in einen österreichischen Brettsperrholzwerk gefertigt und ausgeliefert. In nur fünf Arbeitstagen wurden in die 270 m³ Brettsperrholz 3000 m HBV®-Schubverbinder eingeklebt.

Zurzeit laufen die Vorbereitungen für die Vormontage von ca. 8000 m² HBV-Decke in einem Laborgebäude an der University of British Columbia in Kanada. In diesem Gebäude werden auch erstmals die neu entwickelten HSK®-Systeme für die Treppenanlagen eingesetzt.



Brettschichtholzplatten mit HBV®-Schubverbindern



Brettschichtholzplatten mit Treppenwechsel

Wir bedanken uns auf diesem Wege bei unseren Kunden und Partnern für die Treue und konstruktive Zusammenarbeit.

- Es bleibt spannend -

10 Years

Wood-Concrete-Composite Floors with the **HBV®-System**

The TiComTec GmbH can now celebrate a small milestone anniversary: the industrial fabrication of wood-concrete-composite floor with the HBV®-System began exactly 10 years ago. The HBV-Plate Floor was developed for a floor ceiling measuring ca. 300 m² for an office building located near the city of Darmstadt. In only 3 months, a reference specimen with a span distance of 10 m with a scale of 1:1 was manufactured and tested at the MPA Wiesbaden. The execution of the construction resulted in approval for individual project within a very short time.



Plywood boards with HBV®-Shear Connector



Plywood boards with HBV®-Shear Connector

In the meantime, the engineers from TiComTec GmbH in partnerships with Architects and Businesses developed a variety of HBV®-Floor Types for individualised needs.

In mid March 2011, the first HBV®-Floor elements with plywood boards (span distance 9.80 m) were fabricated in an Austrian plywood factory. These were delivered for the construction of a College building in Cambridge, United Kingdom. It took only 5 working days to glue into place the 3000 m of HBV®-Shear Connector into the 270 m³ of plywood boards.

Presently, the preparation for the preassembly of ca. 8000 m² of HBV®-Floor for a laboratory building is underway at the University of British Columbia in Canada. In the same building, the newly developed HSK®-Systems will be also used for the first time in a staircase construction.



Glulam plate with HBV®-Shear Connector



Glulam plates with staircase opening

We would like to thank our customers and partners for the loyalty and the constructive partnerships in this journey.

- It remains fascinating-